

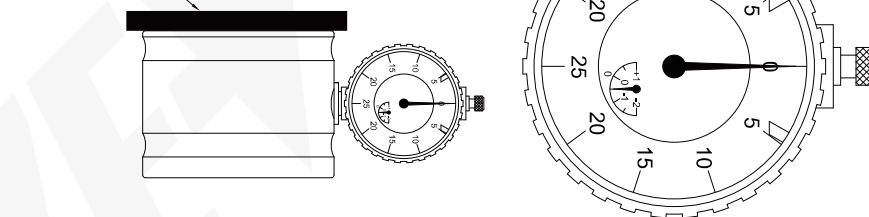
Upozornění: Nulovací zařízení by mělo být během kalibrace a používání vyrovnáno se středem přístroje (obr. 2).

Přesnost: 0,02 mm
Síla: 9 N (50 mm)

- 1-Transportní zámek
- 2-Kovadlina
- 3-Referenční plocha
- 4-Zajišťovací šroub
- 5-Číselníkový úchylkoměr
- 6-Základna
- 7-Plocha pro nastavení nuly



nula nastavená plocha



obr.1

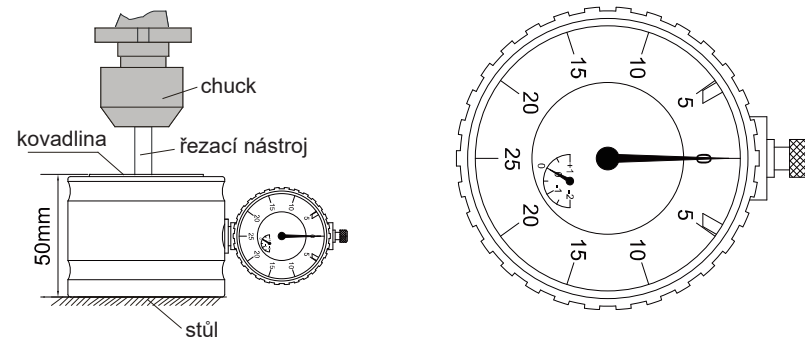
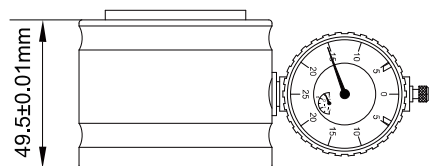
3. Měření:

Přesuňte řezací nástroj tak, aby se dotýkal povrchu kovadliny, ručičky měřidla se začnou otáčet, dokud krátká ručička neukáže 0 a dlouhá ručička neukáže 0. Řezací nástroj je nyní 50 mm nad základnou.

1. Před použitím očistěte kovadlinu, referenční plochu, základnu a povrch předmětu měkkým hadříkem.

2. Kontrola nulového bodu:

- Uvolněte přepravní zámek, stiskněte kovadlinu a zkontrolujte kovadlinu a číselníkový úchylkoměr.
- Stiskněte plochu pro nastavení nulového bodu, aby se povrch kovadliny a referenční plocha dostaly na stejnou úroveň. Číselníkový úchylkoměr ukazuje, že dlouhá ručička ukazuje 0 a krátká ručička ukazuje -0,5 (obr. 1).
- Pokud je odchylka malá, otočte rámeček na nulu; pokud je odchylka velká, uvolněte zajišťovací šroub a nastavte číselníkový úchylkoměr na nulu.



obr.2